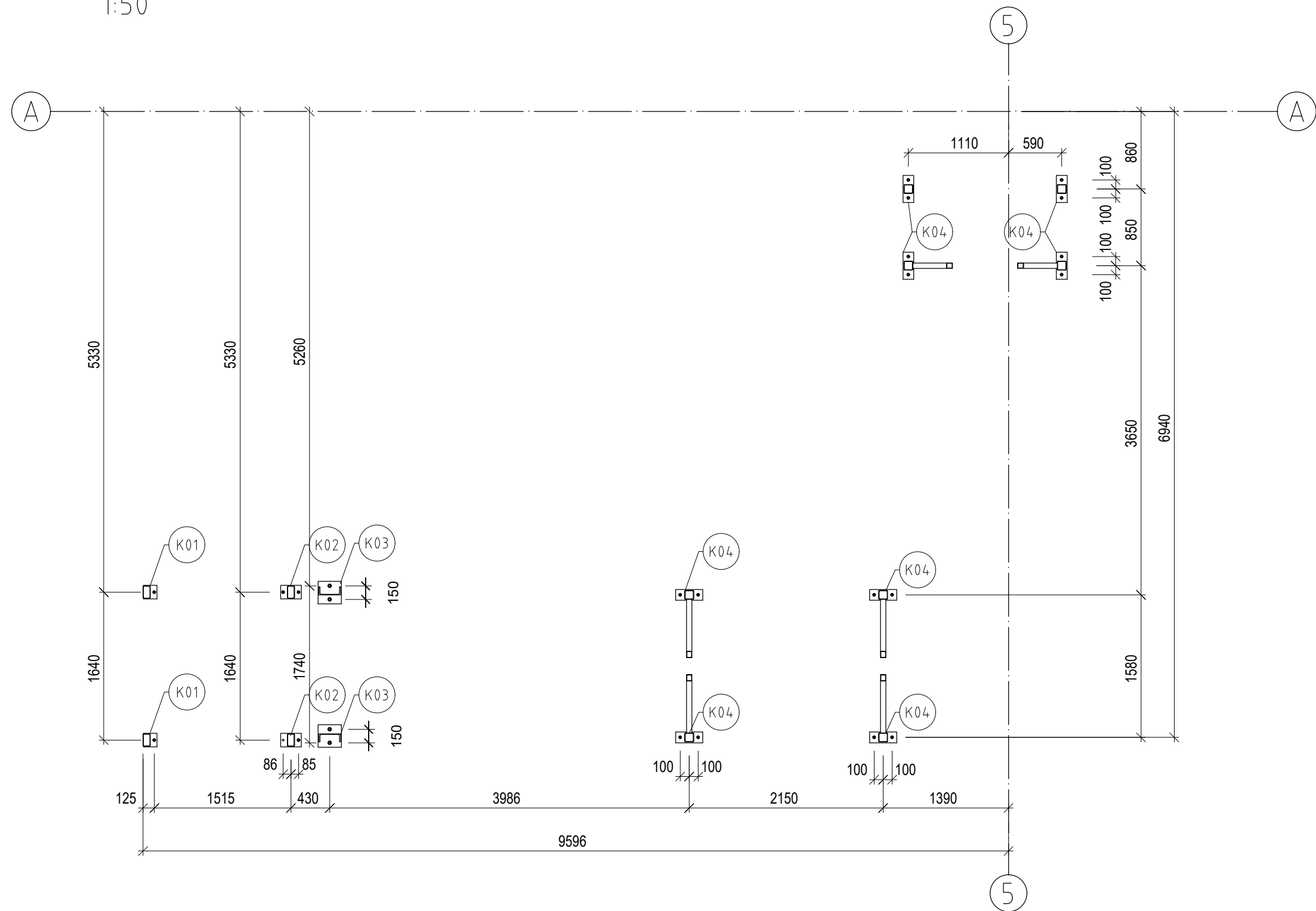
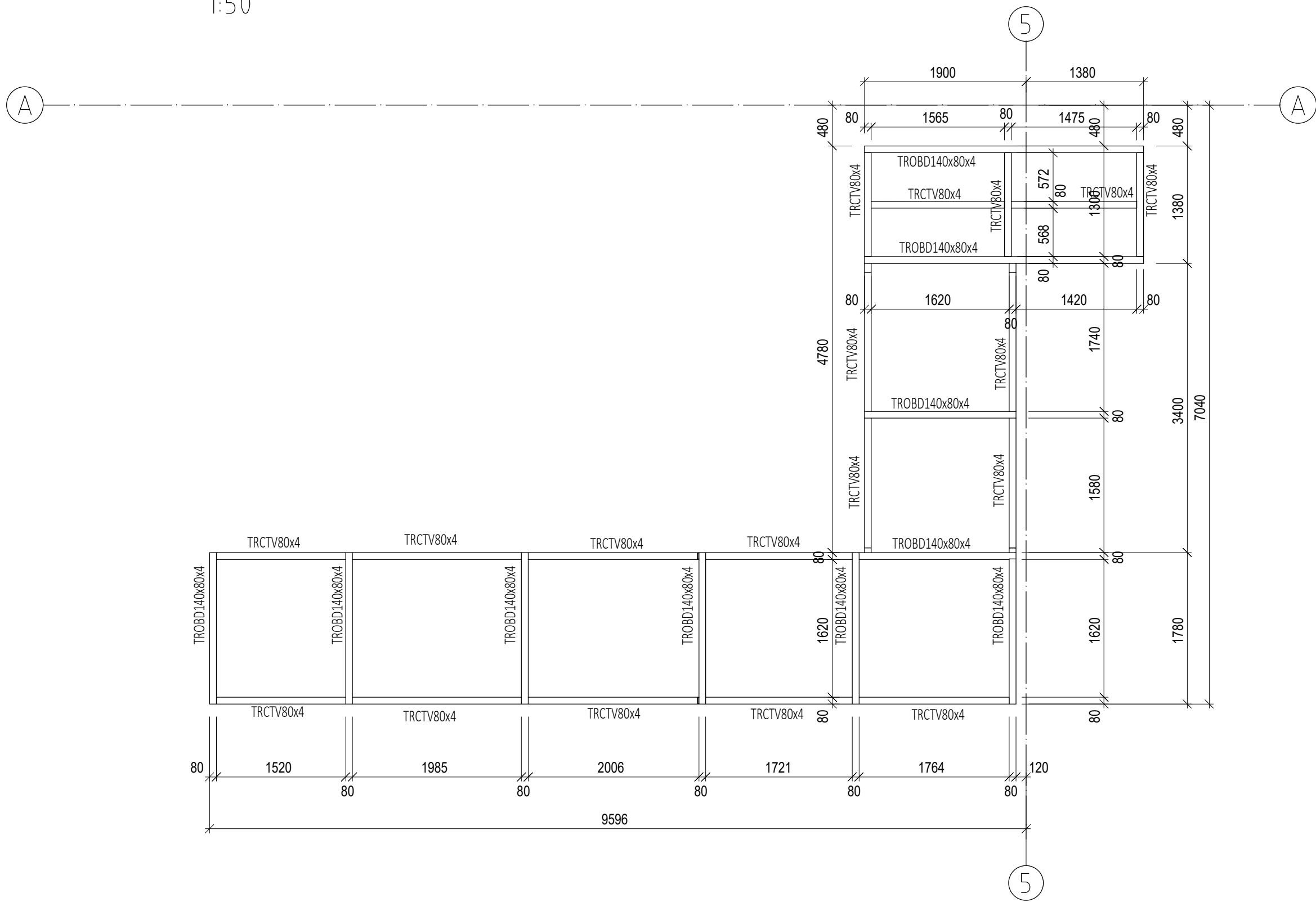


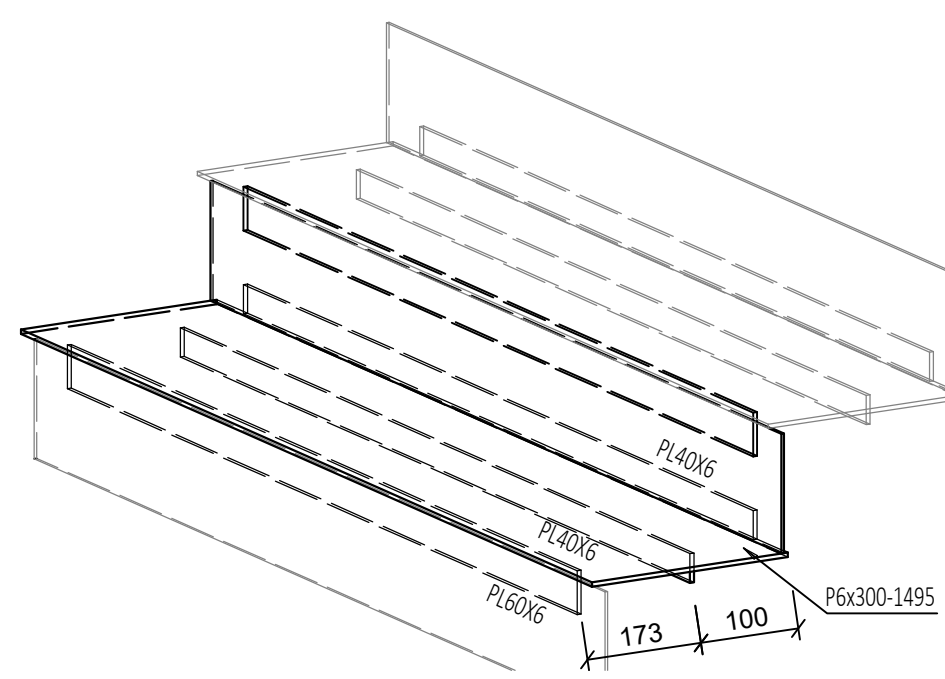
PÔDORYS KOTVENIA KONŠTRUKCIE
1:50



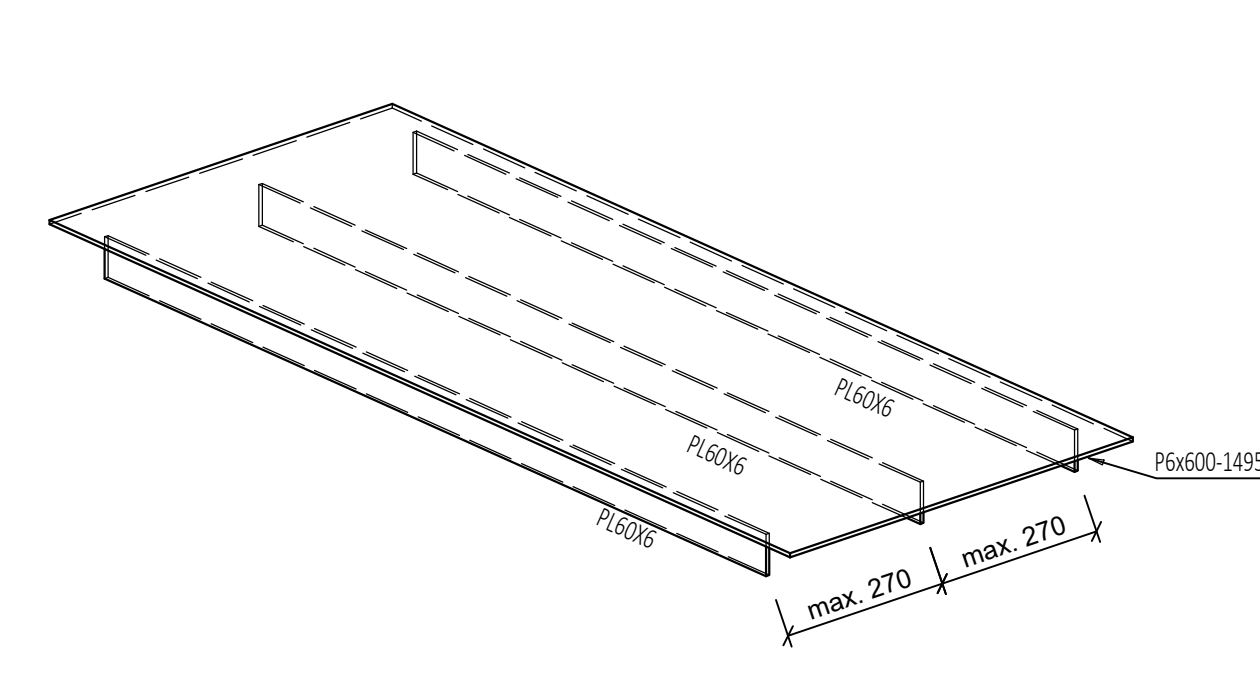
PÔDORYS KONŠTRUKCIE STRECHY
1:50



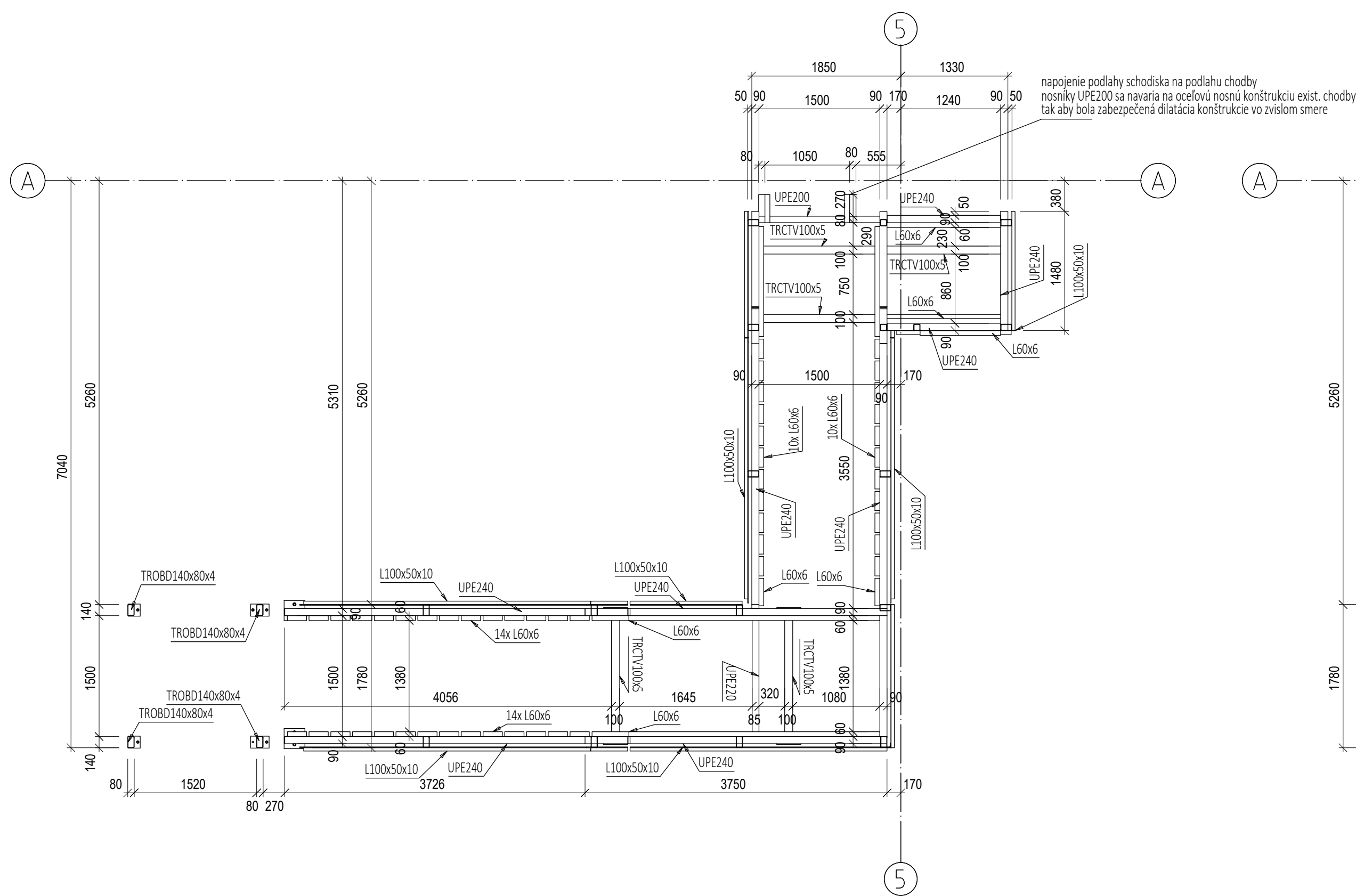
SCHEMA SCHODISKOVÉHO STUPŇA



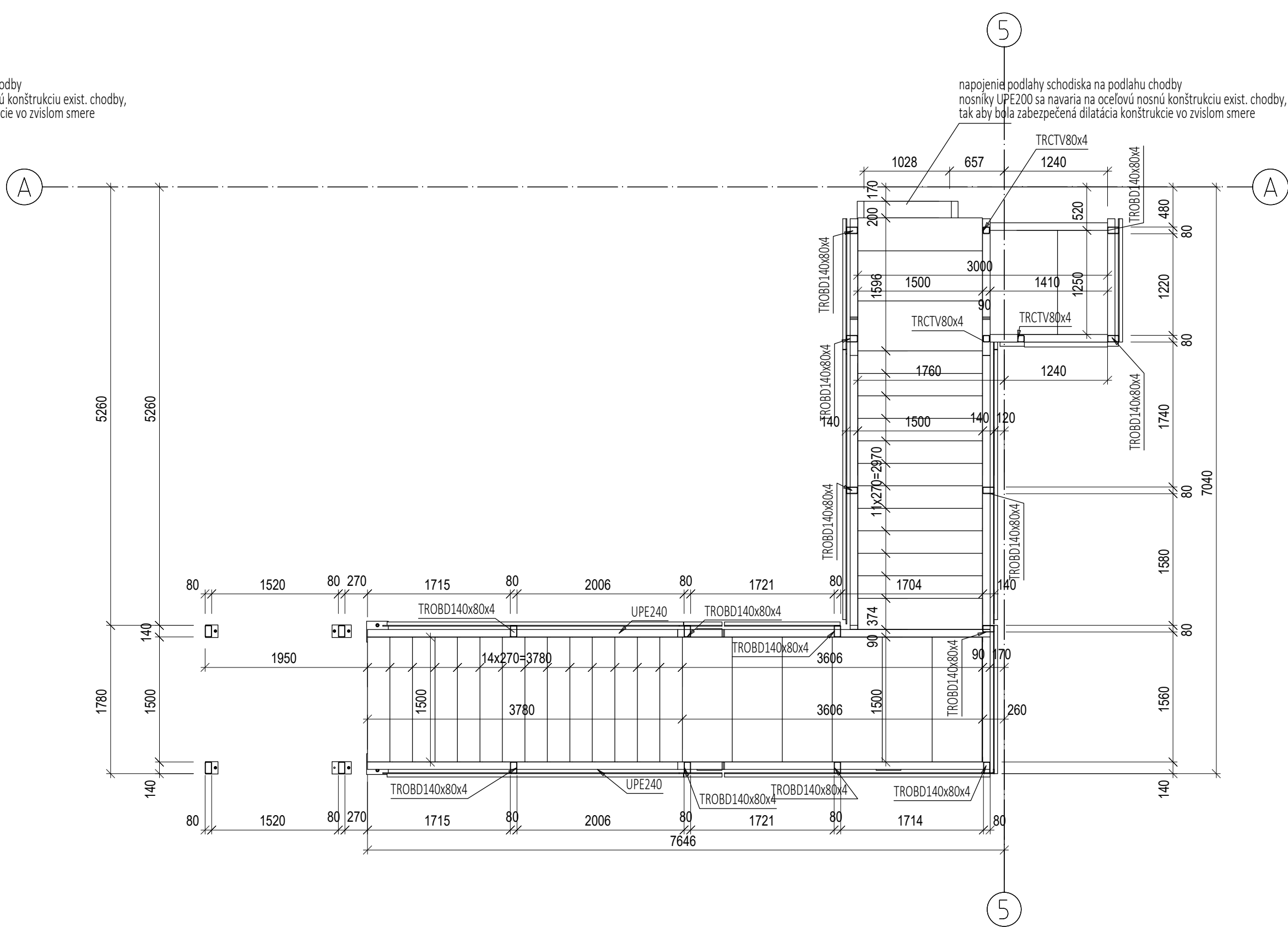
SCHEMA PODLAHOVÝCH PLECHOV



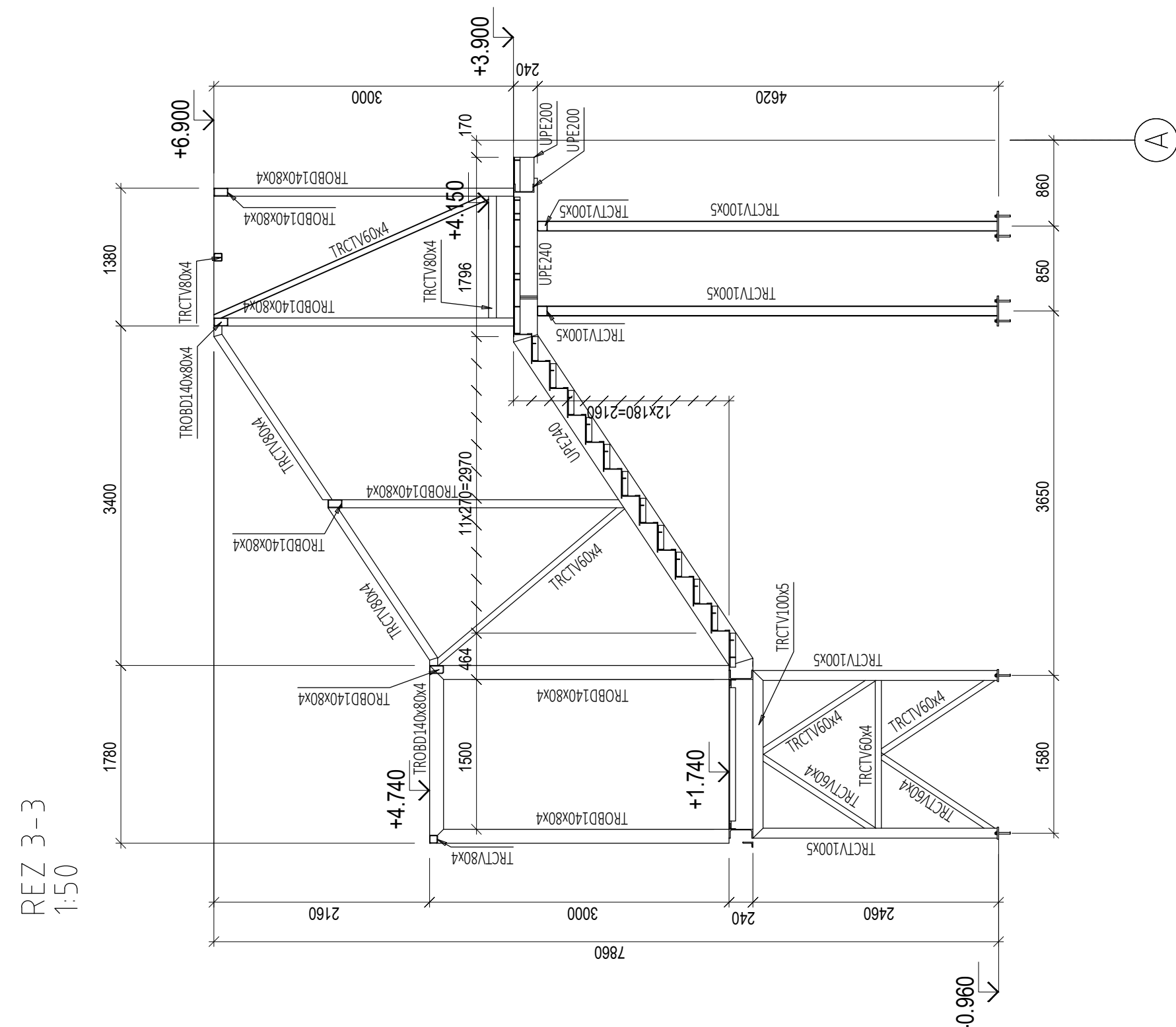
PÔDORYS - NOSNÁ KCIA (BEZ STRECHY)
1:50



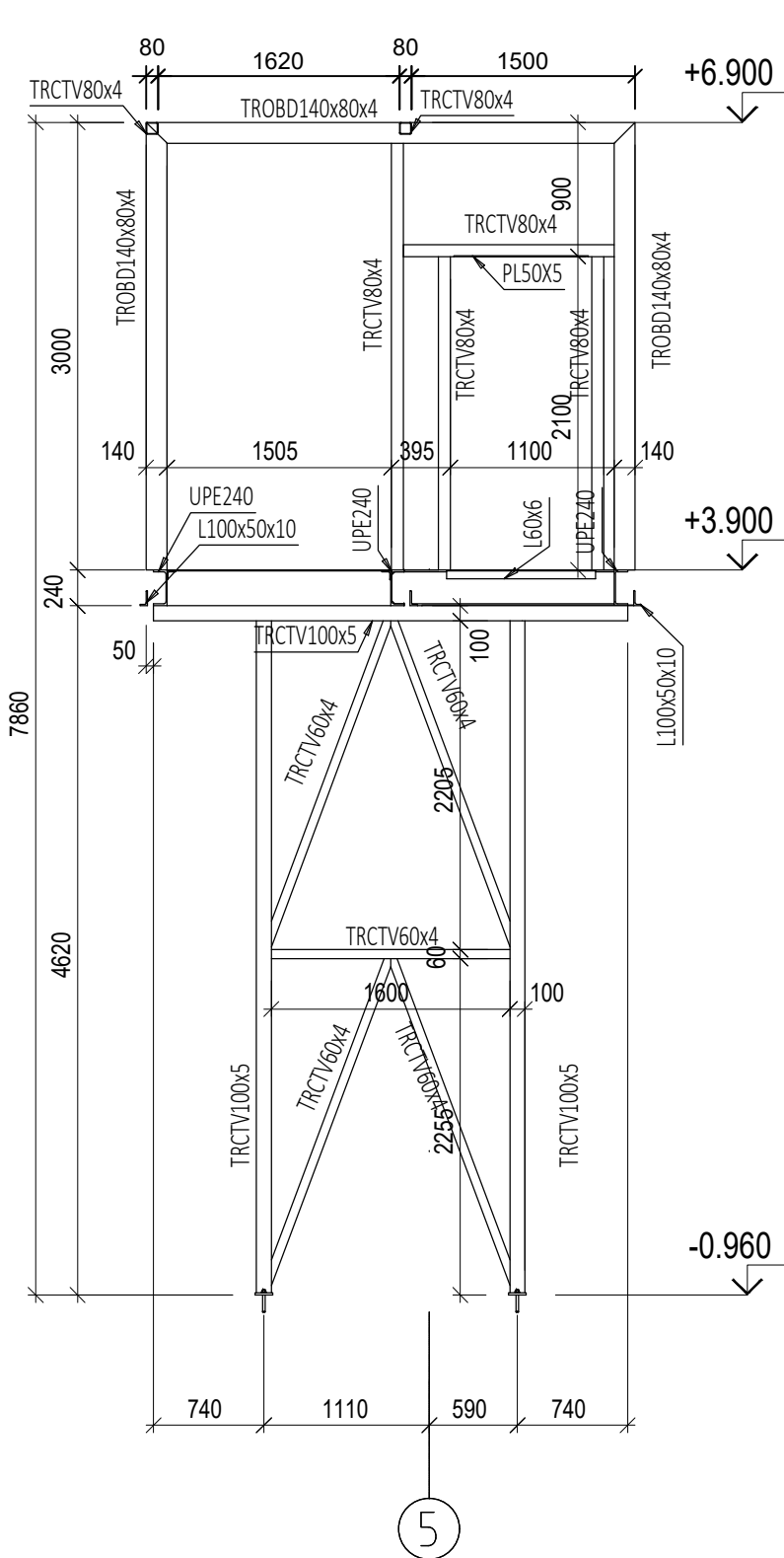
PÔDORYS - PODLAHA
1:50



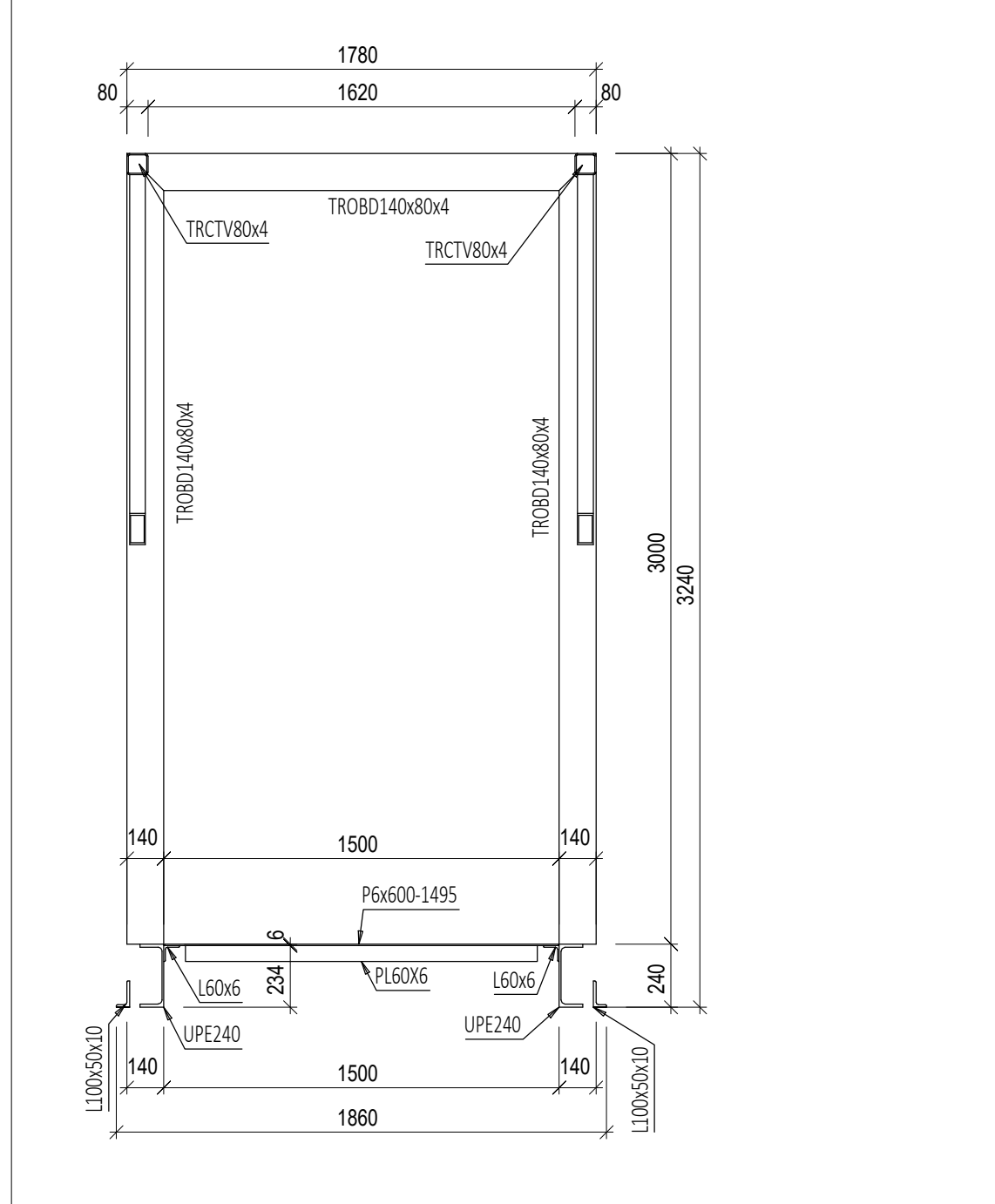
REZ 3-3
1:50



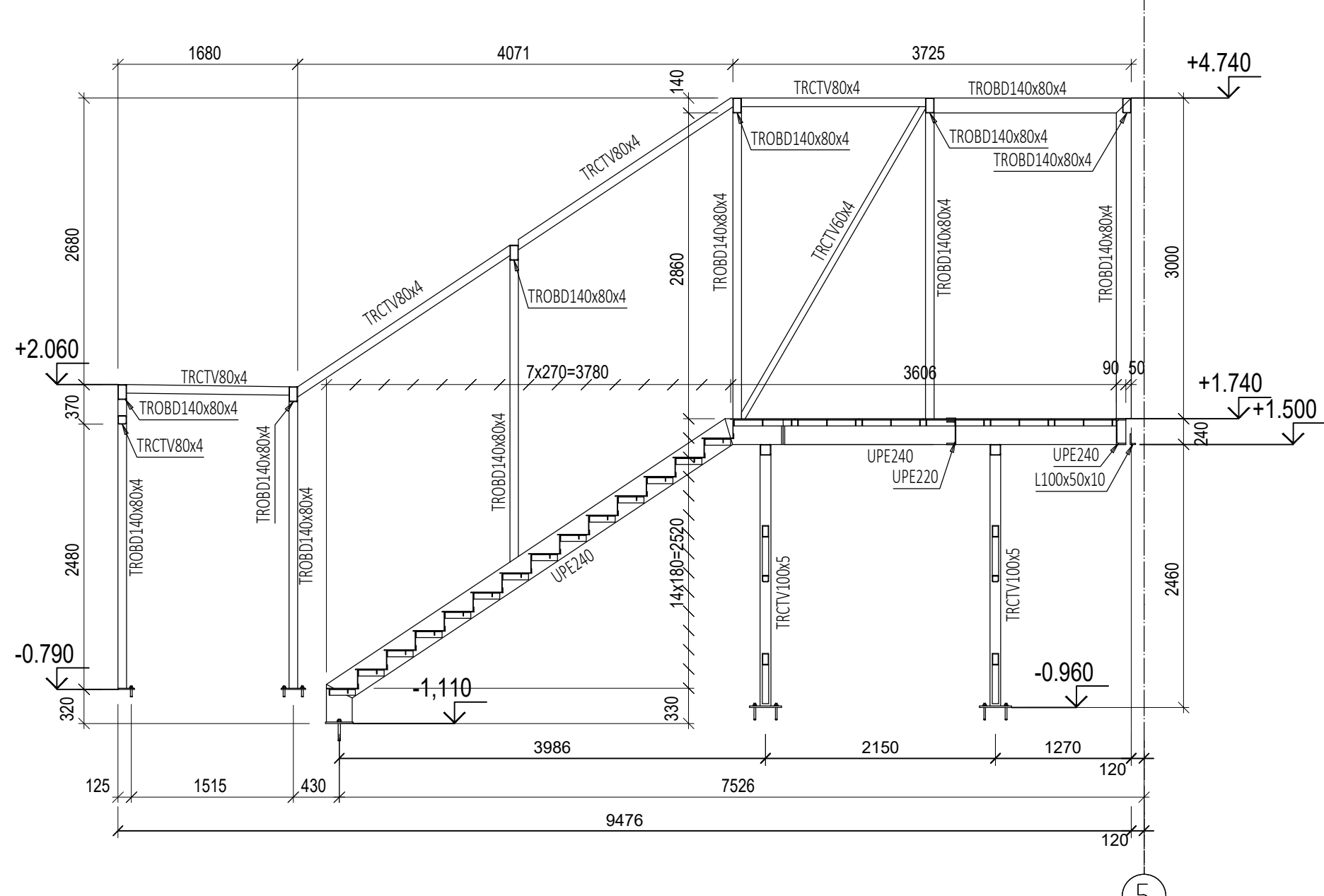
REZ 2-2
1:50



CHARAKTERISTICKÝ PRIEČNY REZ SCHODISKOM
1:25



REZ 1-1
1:50



Výkaz ocele: plán pre výkresy 1.501.3 a 1.501.4

HRUBÁ SUMARIZÁCIA - PODLAHA				
Názov	Delka (mm)	Plocha (plechy) (m ²)	Hmotnosť (kg)	Náterová plocha (m ²)
PL40x6	69 420	151	151	6,35
PL60x6	77 935	220	220	10,29
P4		6,37	200	13,09
P6		21,56	1 015	43,98
CELKEM			1 566	73,73
PRÍRÁŽKA:			12%	12%
CELKEM			1 754	83

HRUBÁ SUMARIZÁCIA - NOSNÁ KONŠTRUKCIA				
Názov	Delka (mm)	Plocha (plechy) (m ²)	Hmotnosť (kg)	Náterová plocha (m ²)
L60x6	27 072	147	6,31	
TROB0140x80x4	73 825	969	31,45	
TRCTV100x5	37 520	540	14,37	
TRCTV60x4	36 443	245	8,24	
TRCTV80x4	53 014	473	15,73	
L100x50x10	26 751	297	7,81	
UPE200	2 200	50	1,53	
UPE240	34 825	1 048	28,05	
L50x6	2 860	13	0,55	
PL50x5	2 320	5	0,28	
UPE220	1 500	40	1,38	
P15		0,58	70	
P10		0,11	9	
CELKEM			3 865	117,07
PRÍRÁŽKA:			12%	12%
CELKEM			4 360	131

POZNÁMKY:

- Výroba oceľovej konštrukcie: Podľa STN EN 1090-2 + A1, Trieda zhotovenia: EXC2
- Schodisko bude oplátené sendvičovými panelmi kotvenými k oceľovej konštrukcii
- Strešné panely a panely pod schodiskom budú ukladané kolmo na os schodiska (max. rozpätie 1,70m)
- Strešné panely nad hlavnou podetou budú ukladané v smere osi "S" (max. rozpätie 0,65m)
- Stenové panely budú ukladané vo zvislej polohe
- Podlaha schodiska bude z oceľových hradielých plechov vystužených pásovcami. Povrchová úprava bude tvoriť protišmykovú polyuretánovú náter presypanú kremeňovým pieskom - podrobnosti špecifikujú pozor v stavebných časti
- Kotvenie schodiska do základových konštrukcií bude riešené pomocou dodatočne osadených chemických kotiev a závitových tyčí
- Výkresy nosných konštrukcií je potrebné koordinovať so stavebnými výkresmi

POZNÁMKY K ZHOTOVOVANIU OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ

Výroba oceľovej konštrukcie: Podľa STN EN 1090-2 + A1, Trieda zhotovenia: EXC2
Výrobné tolerance: Podľa STN EN 1090-2 + A1 odsek 13.2.2 Výrobné tolerance
Náterový systém: Vnútroštruktúrna ochrana podľa ISO 12944 - kat. C3
Životnosť náterového systému - kat. II - výpočet
Abrázivne chránenie na stupni čistoty Sa 2,5
Náterový systém upravený podľa dohodnutého systému na základe výšky špecifikovaného výšky odberu RAL 9002

Táto dokumentácia nemá nahrádzať deňšnú dokumentáciu oceľových konštrukcií.
Pred realizáciou je potrebné prevériť skutočné rozmery stavby na mieste.

zodpovedný projektant :	ing. radoslav vlnas	realizátor projekt
kontrola :	ing. radoslav vlnas	010022
investor :	MŠF a.s. Partizánska 22A/8, 957 01 Báborec nad bebravou	15 A 4
miesto stavby :	Partizánska 22A/8, 957 01 Báborec nad bebravou	rovné konštrukcie

Syráreň- sociálne zázemie 2.NP	
5.01.01- schodisko	
výkres kotvenia oceľovej konštrukcie, pôdorysy, rezy	S01.2
1:50	1:50